



Safety Instructions for Black-Coated ABM products **Sicherheitshinweise für schwarz beschichtete ABM-Produkte**



Important safety instruction for Black-Coated ABM products:

Our new black surface of the bridge and saddle housing is both durable and nonconductive. But how does good grounding operate in this situation? The saddle inserts and adjustment screws are conductive or pierce the surface so that the grounding signal is transmitted to the conductive core of the bridge.

Please sand a small section of the bridge's bottom so that the core is exposed for a good grounding. Next, kindly solder the ground wire to this location. To prevent the thin cable from overheating, please heat the bridge body first. Always use a holding tool or a potholder for keeping the bridge body as it will get very hot. We advise using a high-quality, 100W soldering iron. Next, correctly apply tin solder to the exposed area.

After that, please use less heat to tin-coat the ground cable's braid wire with less power (40W) or temperature. For safety reasons, hold the cable firmly with pliers while heating it.

Finally, reheat the bridge body to make the tin solder liquid before soldering the ground cable end to it. Lead-free solder usually requires a flux, which must be applied to the bridge's solder joint beforehand.

If in doubt, hire a skilled guitar technician to get the job done quickly and reliably.

Sicherheitshinweise für schwarz-beschichtete ABM-Produkte:

Die neue schwarze Oberfläche vom Brücken-Korpus und Saitenreiter ist äußerst robust, aber nicht elektrisch leitfähig. Wie funktioniert die ordnungsgemäße Erdung in dieser Situation? Die Saitenreiter-Einsätze und die Verstell-Schrauben sind leitfähig bzw. durchdringen die Oberfläche so dass das Erdungs-Signal an den elektrisch leitfähigen Kern der Brücke weitergeleitet wird.

Für eine einwandfreie Erdung schleife bitte an der Unterseite der Brücke ein wenig Oberfläche ab, bis das Kernmaterial freiliegt. Löte anschließend das Erdungskabel an diese Stelle fest.

Wie funktioniert das?

Um die Überhitzung des Erdungs-Kabel zu vermeiden, erwärme bitte zunächst nur den Brückenkörper. Halte ihn dabei immer mit einem Halte-Werkzeug oder einem Topflappen fest, da er sehr heiß wird. Wir empfehlen die Verwendung eines leistungsstarken Lötkolben (100 W). Verzinne zunächst die freigelegte Stelle. Dann verdrehe die Litze des vorher abisolierten Erdungskabel und verzinne diese bei geringerer Hitze oder kurzer Hitzezufuhr (40W). Das Kabel sollte aus Sicherheitsgründen stets mit einer Zange gehalten werden.

Erhitze schließlich den Brückenkörper erneut, bis das Lot auf der Brücke wieder flüssig ist, und löte die verzinnte Spitze des Erdungskabels an. Bei bleifreiem Lot ist ein Flussmittel erforderlich, das vorab auf den Lötstellen aufgetragen werden muss.

Im Zweifelsfall solltest Du einen erfahrenen Gitarrentechniker mit der Aufgabe betreuen, der die Arbeit schnell, sicher und zuverlässig ausführen kann.